**FORMATO**

 **LICENCIA AMBIENTAL ÚNICA**

 ****

1. **Datos del gestor ambiental**

Los datos son de la consultoría o gestor ambiental que elabora el estudio.

|  |  |
| --- | --- |
| Nombre o Razón Social de la Empresa: | Nombre de la persona autorizada: |
| Domicilio y Teléfono: | Correo Electrónico: |
| Ciudad: | Municipio: |
| Código Postal: | Entidad Federativa: |

1. **Datos generales**
	1. Giro y actividad a realizar.

|  |  |
| --- | --- |
| Principal actividad productiva del establecimiento |  |

* 1. Horas de operación por día, turnos de trabajo, número de empleados y tipo de inversión.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PERSONAL**

|  |
| --- |
| N° total de empleados administrativos:  |
| N° total de obreros en planta:  |

 | **HORAS Y SEMANAS DE TRABAJO EN PLANTA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lunes a Viernes: |  | horas/día  |
| Sábado: |  | horas/día  |
| Domingo: |  | horas/día  |
| Semanas / año: |  |   |

 |
| **Fecha de inicio de operación o fecha estimada de inicio de operación:**  |
| **Tipo de inversión :** **Sólo nacional ( ) Mayoría nacional ( ) Mayoría extranjero () Sólo extranjero ( )** |

* 1. Colindancias del predio

Indicar con qué tipo de zonas, terrenos o construcciones colinda el predio.

Norte: Sur: Este: Oeste:

1. **Datos de actividad**

En esta sección de actividad llenar la información que aplique al proyecto.

* 1. Descripción del proceso

Anexar el Diagrama de flujo del procedimiento y deberán incluir todos los pasos de la producción y servicios auxiliares dentro del establecimiento, identificando gráficamente el uso de insumos y agua, consumo de combustibles, emisiones a la atmósfera, descargas de agua, generación de residuos peligrosos, pérdida de energía y transferencia de aguas residuales y residuos tomando en cuenta la siguiente simbología:

|  |
| --- |
| **SIMBOLOGÍA** |
| **ENTRADAS** | **SALIDAS Y/O EMISIONES** | **TRANSFERENCIA DE SUSTANCIAS** **(en descargas de agua residual y residuos)** |
|  | Entrada de insumo | 싎ȊƑƚ | Emisión de contaminantes a la atmósfera |  |  Transferencia total |
|  | Consumo de combustible |  | Descarga de agua residual en cuerpos receptores que son aguas o bienes nacionales (Emisión al agua) |  |  Transferencia parcial |
|  | Uso de agua |  | Emisión al suelo de materiales y sustancias RETC en sitio |  **REU** |  Reutilización |
|  **REC** |  Reciclado |
|  |  |  | Generación de residuos peligrosos |  **COP** |  Co-procesamiento |
|  |  |  **TRA** |  Tratamiento |
|  |  |  | Generación de residuos sólidos |  **DIF** |  Disposición Final |
|  |  |  **ALC** |  Alcantarillado |
|  |  | ﺺȬȊĲ |  |  **OTR** |  Otros |
|  |  |  | Liberación de energía |  |  |

* 1. Materias primas que se utilicen en el proceso

Incluyen todos los involucrados en el proceso y servicios auxiliares. No se considera en esta tabla el consumo anual de combustibles para uso energético. Para apertura de empresas estimar la cantidad a utilizar en un año operativo.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nombre | Punto de consumo | Estado físico | Forma de almacenamiento | Consumo anual |
| Comercial | Químico | Cantidad | Unidad |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* + 1. Uso de clorofluorocarbonos, hidroclorofluorocarbonos, hidrofluorocarbonos, perfluocarbonos y halocarbonos

En caso de que se adquiera y use en algún proceso o equipo. Aplica solamente para empresas que se están regularizando

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Actividad en la que se produce, usa o se elimina la sustancia | Nombre de la sustancia | Masa de la sustancia consumida o producida o eliminada (kg) | Masa de la sustancia (kg) adicionada o utilizada por unidad de producción |
|
|  |  |  |  |

* 1. Productos, subproductos

Para apertura de empresas estimar los combustibles a usar en un año operativo.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nombre del producto o subproducto | Nombre químico | Estado físico | Forma de almacenamiento | Capacidad de producción instalada | Producción anual |
| Cantidad | Unidad |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* 1. Consumo de energía eléctrica

Para apertura de empresas estimar la energía eléctrica a consumir en un año operativo.

|  |  |
| --- | --- |
| Energía consumida | Unidades en KW/hr |
|
|  |  |

* 1. Inventario de maquinaria y equipos

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. progresivo | Nombre de la maquinaria y de los equipos (a ) | Ubicación en planta | Marca | Modelo | No. Serie | Año de fabricación | Capacidad maquinaria y equipos en C.C.  | Tiempo de operación (hr/año) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

* 1. Consumo de combustible para uso energético

Para apertura de empresas estimar la cantidad de combustibles a usar en un año operativo.

|  |  |
| --- | --- |
| Tipo de combustible | Consumo anual |
| Cantidad  | Unidad |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. **Emisiones a la atmósfera**
	1. Datos físicos de puntos de emisión, chimeneas y ductos
		1. Equipos de generación de emisiones

Para apertura de empresas estimar el combustible a usar por equipo en un año operativo.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| \* Nombre de la maquinaria, equipo o actividad | Punto de generación | Tipo de emisión | Tiempo de operación (hr/año) |  Equipo de combustión  |
| Capacidad del equipo | Tipo de quemador | Consumo anual de combustibles |
| Cantidad | Unidad | Tipo | Cantidad | Unidad |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* Ver lista de equipos en Anexo 1.

* + - 1. En caso de que aplique anexar memoria fotográfica de los equipos generadores de emisiones de contaminantes y especificaciones disponibles (marca, modelo, número de serie).
		1. Chimeneas y ductos de descarga

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ducto o chimenea | Tipo de ducto (a) | Punto de emisión | Puntos de generación relacionados | Altura1 (b) | Altura2 (c) | Diámetro interior o equivalente en (m) | \*Velocidad de flujo de gases (m/s) | \*Gasto volumétrico en mg/m3 | \*Temperatura de gases de salida (ºC) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* Aplica solamente para empresas que se están regularizando.

1. Tipo (circular, cuadrado, rectangular, entre otros).
2. Altura en metros de la chimenea o ducto de emisión medido a partir del nivel del piso.
3. Altura en metros de la chimenea o ducto de emisión, medido después de la última perturbación
	* + 1. Anexar fotos de puertos y plataformas de muestreo
		1. Croquis de ubicación de los equipos que generan emisiones a la atmósfera

|  |
| --- |
| Croquis técnico |
|  |

* 1. Cantidad, naturaleza y estimación de emisiones a la atmósfera

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Punto de emisión | Equipo o actividad | Punto de emisión | \*Valor máximo permisible | \*Valor monitoreado | Emisión anual (SO2, NOx, CO, CO2, COV, CH4, PST, PM10) | Método de estimación |
| Cantidad | Unidad | Cantidad  | Unidad | Cantidad | Unidad en Ton/año |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\* Aplica solamente para empresas que se están regularizando, anexar estudio de emisiones a la atmósfera realizado por laboratorio certificado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. y autorización de la PROFEPA (anexar acreditaciones y hoja de calibración del equipo de medición).

Nota: anexar hoja de cálculo de la estimación de emisiones.

* 1. Estrategias de reducción de emisiones a la atmósfera que incluya equipos para el control de emisiones a la atmósfera.

| Descripción de la estrategia de reducción de emisiones a la atmósfera |
| --- |
|  |

* 1. Proyectos o acciones para reducir Gases de Efecto Invernadero

Aplica solamente para empresas que se están regularizando.

* + 1. Proyectos implementados de eficiencia energética

| Descripción de proyectos implementados de eficiencia energética |
| --- |
|  |

* + - 1. Acciones implementadas

| Descripción de acciones implementadas |
| --- |
|  |

* + - 1. Consumo energético reducido

| Indicar el consumo energético reducido |
| --- |
|  |

* + 1. Proyectos de energías renovables implementadas

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Capacidad de producción instalada (MW) | Tipo de energía renovable | Generación anual (MWh) |
|  |  |  |

1. **Emisión de Ruido**
	1. Croquis de localización de las fuentes de emisión de ruido

|  |
| --- |
| Croquis técnico |
|  |

* 1. Equipos para el control del Ruido

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Equipo emisor | \*Tipo de ruido | Equipo de control |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

 \* Indicar si la emisión de ruido es continuo, intermitente u ocasional.

Nota: en caso con contar con estudio de ruido anexarlo.

1. **Manejo integral de los residuos de manejo especial**
	1. Tipo de generador

Marque en el recuadro según el tipo de generador y dependiendo del volumen o generación de residuos deberá llenar los apartados que le corresponde señalados en la tercera columna.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Categoría(Marque X) | Tipo de Generador | Generación |
|

|  |
| --- |
|  |

A | Grandes generadores de residuos sólidos urbanos | 10 ton/año |
|

|  |
| --- |
|  |

B | Grandes generadores de residuos de la construcción (obras o proyectos de construcción) | Mayor de 80 m3 de residuos por obra |
|

|  |
| --- |
|  |

C | Generadores de residuos de manejo especial |  |
|

|  |
| --- |
|  |

D | Productores, importadores, distribuidores y comercializadores de productos, sus envases, empaques o embalajes que al desecharse se convierten residuos de manejo especial |  |
|

|  |
| --- |
|  |

E | Cadenas productivas que intervienen en el manejo integral de los residuos  |  |

* 1. Estatus del trámite

|  |
| --- |
| Estatus (Marque X) |
|

|  |
| --- |
|  |

Primera vez |
|
|

|  |
| --- |
|  |

Renovación |

* 1. Modalidad de trámite

|  |
| --- |
| Modalidad (Marque X) |
| Atendiendo a los sujetos que intervienen |

|  |
| --- |
|  |

Privado |

|  |
| --- |
|  |

Mixto |
| Considerando la posibilidad de asociación |

|  |
| --- |
|  |

Individual |

|  |
| --- |
|  |

Colectivo |
| Conforme a su ámbito de aplicación |

|  |
| --- |
|  |

Local |

|  |
| --- |
|  |

Regional |
|

|  |
| --- |
|  |

Nacional |  |

1. **Desarrollo de la problemática ambiental en el manejo de los residuos**
	1. Diagnóstico de los residuos

| Introducción y diagnóstico de los residuos  |
| --- |
|  |

* 1. Desarrollo de los antecedentes

| Descripción de los antecedentes y de la Problemática ambiental, asociada al manejo de los residuos |
| --- |
|  |

* 1. Diagrama de flujo de residuos

|  |
| --- |
| Descripción de los puntos de generación de residuos y manejo actual |
|  |

* 1. Residuos generados objeto del plan

| \*Clave | Residuos  | Cantidad generada(kg/día) | Punto de Generación[[1]](#footnote-1) | Clave Destino |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Total |  |  |  |

\*Ver claves de residuos en Anexo 2.

Anexar la metodología utilizada de acuerdo las normas existentes en la materia.

* 1. Productos que al desecharse se convierten en residuos[[2]](#footnote-2)

| \* Clave | Residuos manejado porel plan de manejo | Cantidad manejada(Ton/año) | Clave Destino |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

\*Ver claves de residuos en Anexo 2.

* 1. Principales materiales que componen el residuo

| Descripción de los Principales materiales que componen el residuo |
| --- |
|  |

* 1. Manejo actual de los residuos

| Descripción del manejo actual de los residuos |
| --- |
|  |

* 1. Uso o aprovechamiento de los residuo en otras actividades productivas

| Descripción e Identificación del uso o aprovechamiento potencial de los residuos  |
| --- |
|  |

* 1. Manejo integral propuestas para los residuos

| Descripción de las Formas de manejo integral propuestas para los residuos |
| --- |
|  |

* 1. Desarrollo del plan de recuperación o aprovechamiento del residuo, durante la aplicación del plan de manejo

| Descripción de las Metas de cobertura del plan de recuperación o aprovechamiento del residuo, durante la aplicación del Plan de Manejo |
| --- |
|  |

* 1. Destino de los residuos

| Descripción del procedimiento para el destino final de los residuos sea nacional o internacional |
| --- |
|  |

| \* Clave Destino | Nombre de la empresa, municipio o sitio | Dirección del destino(calle, número, colonia, municipio, entidad federativa, teléfono con lada, correo electrónico) |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |

 \* Ver claves de destino en Anexo 3.

* 1. Estrategia de minimización y/o aprovechamiento

| Descripción de la estrategia de minimización y/o aprovechamiento incluye metas |
| --- |
|  |

* 1. Cronograma o calendarización

Indique mediante cronograma o calendario las actividades a realizar según la estrategia de minimización y/o aprovechamiento propuesta en el apartado anterior.

| Cronograma o calendario de actividades |
| --- |
|  |

* 1. Mecanismos de operación, control y monitoreo

| Descripción de los mecanismos de operación, control y monitoreo para el seguimiento del plan,  |
| --- |
|  |

* 1. Mecanismos de evaluación y mejora

| Descripción de los mecanismos de evaluación y mejora del plan de manejo y sus metas a alcanzar  |
| --- |
|  |

* 1. Estrategia para difusión y comunicación a consumidores

| Describir la estrategia para difundir y comunicar a los consumidores, las sugerencias y posibilidades existentes para prevenir y minimizar la generación de los residuos sujetos a planes de manejo , así como las formas adecuadas para manejarlos, aprovecharlo y valorizarlos |
| --- |
|  |

1. **Información para prestadores de servicios (proyecto ejecutivo)**

Esta información deberá incluirse en el formato anexo “Proyecto Ejecutivo de Residuos de Manejo Especial” y será llenado solamente por prestadores de servicios.

1. **Programa que contenga las Medidas de Prevención y Mitigación de emisiones y generación de RME generadas por la fuente**
2. **Aprovechamiento y descarga de aguas residuales**
	1. **Aprovechamiento. Registro de las fuentes de extracción de agua por el establecimiento**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Fuentes de extracción de agua | Número de título de concesión o asignación | Región Hidrológica | \*Aprovechamiento anual |
| Cantidad | Unidad |
|  |  |  |  |  |

\*Aplica solamente para empresas que se están regularizando.

* 1. Descarga de aguas residuales

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Puntos de generación de aguas residuales | Número de descarga | Punto de descarga de agua residual | Origen | Destino | Nombre del cuerpo receptor de agua | Región hidrológica | \*Volumen de descarga de agua residual (m3) | Tipo de descarga |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*\**Aplica solamente para empresas que se están regularizando.

* 1. Tratamiento y otras fuentes de abastecimiento (Tratamiento externo, Tratamiento interno, Reciclaje, Reuso)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fuente | Tipo de planta de tratamiento | Tipo de operaciones y procesos utilizados en el tratamiento | \*Volumen de agua tratada, reciclada o reusada (m3) | \*Uso principal o destino del agua tratada | \*Demanda Química de Oxígeno (DQO) (mg/l) | \*Volumen anual utilizado (m3) |
|  |  |  |  |  |  |  |

\*Aplica solamente para empresas que se están regularizando.

1. **Ampliación de la información**

| Comentarios, observaciones |
| --- |
|  |

**Anexo 1. Claves de equipos de emisión a la atmósfera**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE DEL EQUIPO** | **CLAVE** |
| Abrillantadora | 1 |
| Acanaladora | 2 |
| Agitador | 3 |
| Aglutinadora | 4 |
| Ahumador | 5 |
| Alimentador (en general) | 6 |
| Alimentador de estrella (dosificador) | 7 |
| Alimentador de plato (dosificador) | 8 |
| Alimentador vibratorio (dosificador) | 9 |
| Almacenamiento de materia prima | 10 |
| Almacenamiento de producto | 11 |
| Alto horno | 12 |
| Armadora | 13 |
| Aspersora | 14 |
| Aspiradora | 15 |
| Astillador de madera | 16 |
| Banda transportadora | 17 |
| Barnizadora | 18 |
| Batidora | 19 |
| Batiente | 20 |
| Blanqueadora | 21 |
| Bomba | 22 |
| Bomba de circulación | 23 |
| Bomba de inyeción | 24 |
| Calcinador | 25 |
| Calcinador de Hidróxido de Almunio | 26 |
| Calcinador Flash | 27 |
| Caldera | 28 |
| Calentadores | 29 |
| Cámara de alto vacío | 30 |
| Cámara de blanqueado | 31 |
| Cámara de combustión | 32 |
| Cámara de enfriamiento | 33 |
| Cámara de envasado | 34 |
| Cámara de fermentación | 35 |
| Cámara de hidrogenación | 36 |
| Cámara de impregnación | 37 |
| Cámara de limpieza | 38 |
| Cámara de limpieza de fundiciones | 39 |
| Cámara de refrigeración | 40 |
| Cámara de secado | 41 |
| Cámara de teñido | 42 |
| Cambiador de Calor | 43 |
| Capitonadora | 44 |
| Caseta de pintura | 45 |
| Celda de flotación | 46 |
| Celda de mercurio | 47 |
| Cepillo | 48 |
| Ciclón | 49 |
| Ciclón lavador | 50 |
| Cilindro de alta presión | 51 |
| Clarificador | 52 |
| Cocción de corazones | 53 |
| Cocedora | 54 |
| Colador continuo | 55 |
| Compresor | 56 |
| Concentrador | 57 |
| Condensador | 58 |
| Condensador de desechos | 59 |
| Congeladora (hielo seco) | 60 |
| Convertidor | 61 |
| Convertidor bessemer | 62 |
| Convertidor catalítico | 63 |
| Convertidor con retorno | 64 |
| Convertidor continuo | 65 |
| Convertidor de minerales | 66 |
| Corrugadora | 67 |
| Cortadora | 68 |
| Criba | 69 |
| Cribación | 70 |
| Cribadora rotatoria | 71 |
| Cristalizador | 72 |
| Cubilote | 73 |
| Curado | 74 |
| Deodorizadora | 75 |
| Depurador | 76 |
| Descarga de materia prima | 77 |
| Descargador mecánico | 78 |
| Descascaradora | 79 |
| Desfibradora | 80 |
| Desgrasadora | 81 |
| Deshidratadora | 82 |
| Deshojadora | 83 |
| Desmoldadora | 84 |
| Desulfuración | 85 |
| Digestor | 86 |
| Dispersor | 87 |
| Dosificador | 88 |
| Ductos, tubería y accesorios | 89 |
| Elevador de cangilones | 90 |
| Embobinador (automático y manual) | 91 |
| Empacadora | 92 |
| Emulsificadora | 93 |
| Encementadora | 94 |
| Enfriador | 95 |
| Engomadora | 96 |
| Enlatadora | 97 |
| Ensacadora | 98 |
| Ensambladora | 99 |
| Envasador de escoria | 100 |
| Envasadora | 101 |
| Equipo de pintura | 102 |
| Equipo de ventilación | 103 |
| Esmeriladora | 104 |
| Espumadora de poliutireno | 105 |
| Estampadora (grabado) | 106 |
| Estañadora | 107 |
| Esterificación | 108 |
| Esterilizador | 109 |
| Evaporador | 110 |
| Expeller (aceite) | 111 |
| Extractor de aceite | 112 |
| Extrusora | 113 |
| Fermentador | 114 |
| Filtros | 115 |
| Filtros prensa | 116 |
| Formadora de corazones | 117 |
| Fosa de aguas madre | 118 |
| Freidora | 119 |
| Fresadora | 120 |
| Generador de Vapor | 121 |
| Góndola | 122 |
| Grajeadora | 123 |
| Graneadora litográfica | 124 |
| Granulador | 125 |
| Gusano transportador | 126 |
| Hidratdaor | 127 |
| Hidropulper | 128 |
| Homogenizadora | 129 |
| Horno | 130 |
| Horno aniónico | 131 |
| Horno calcim{atico | 132 |
| Horno de arco el{etrico | 133 |
| Horno de cal | 134 |
| Horno de cocimiento | 135 |
| Horno de coquizado | 136 |
| Horno de crisol | 137 |
| Horno de cubilote | 138 |
| Horno de curado o prevulcanizado | 139 |
| Horno de enfriado | 140 |
| Horno de escorias | 141 |
| Horno de exudación | 142 |
| Horno de fundición | 143 |
| Horno de gas | 144 |
| Horno de inducción | 145 |
| Horno de oxidación | 146 |
| Horno de oxidación de asfalto | 147 |
| Horno de oxígeno básico | 148 |
| Horno de precalentamiento | 149 |
| Horno de recocido | 150 |
| Horno de recuperación | 151 |
| Horno de recuperación de licor negro | 152 |
| Horno de resitencia eléctrica | 153 |
| Horno de retorta | 154 |
| Horno de reververo | 155 |
| Horno de secado | 156 |
| Horno de sintetizado | 157 |
| Horno de tratamiento térmico | 158 |
| Horno de vulcanizado | 159 |
| Horno de zinc | 160 |
| Horno rotatorio | 161 |
| Horno rotatorio de calicinación | 162 |
| Incinerador | 163 |
| Inciderador de lodos | 164 |
| Inmersor | 165 |
| Inoculador | 166 |
| Inyectora | 167 |
| Latizadora | 168 |
| Lavador | 169 |
| Lijadora | 170 |
| Limpiadora de grano | 171 |
| Limpieza/lavado | 172 |
| Lingotera | 173 |
| Llenadora | 174 |
| Manipulación de minerales | 175 |
| Máquina de impresión | 176 |
| Máquina estacionaria de diesel | 177 |
| Máquinas de pintado | 178 |
| Máquinas duales (combust-gas nat) | 179 |
| Mechero, soplete y flameador | 180 |
| Mezcladora | 181 |
| Moldeadora | 182 |
| Molienda húmeda | 183 |
| Molienda húmeda | 184 |
| Molino | 185 |
| Molino coloidal | 186 |
| Molino de acabado | 187 |
| Molino de azucár | 188 |
| Molino de bolas | 189 |
| Molino de granos | 190 |
| Molino de impacto | 191 |
| Molino de laminación | 192 |
| Molino de martillos | 193 |
| Molino de mezclado | 194 |
| Molino de rodillos | 195 |
| Molino para desperdicio de plástico | 196 |
| Molino roller mill | 197 |
| Montacarga | 198 |
| Motor de combustion interna estándar | 199 |
| Mufla de condensación | 200 |
| Mufla de destilación | 201 |
| Mufla de destilación-oxidación | 202 |
| Oxidación en kettle | 203 |
| Oxidador térmico | 204 |
| Paila | 205 |
| Pasteurizadora | 206 |
| Pastilladora | 207 |
| Peladora | 208 |
| Peletizadora | 209 |
| Pila de almacenaje / monticulos | 210 |
| Pintado | 211 |
| Planta de polimerización | 212 |
| Planta de tratamiento de agua residual | 213 |
| Planta de tratamiento de aguas | 214 |
| Precalentador | 215 |
| Prehidratador | 216 |
| Prensa de prevulcanizado | 217 |
| Prensadora | 218 |
| Probador de dispositivos | 219 |
| Proceso eletrolítico | 220 |
| Pulidora | 221 |
| Quebradora | 222 |
| Quebradora de rodillos | 223 |
| Raspadora | 224 |
| Reactor | 225 |
| Reactor de polimerización al vacío | 226 |
| Recubridor (pastillas) | 227 |
| Recubrimiento de superficies | 228 |
| Recuperador | 229 |
| Recuperador de calor | 230 |
| Recuperadora de sulfato | 231 |
| Refinación en kettle | 232 |
| Regenerador catalítico | 233 |
| Rellenadora | 234 |
| Retorta de destilación/oxidación | 235 |
| Retorta de reducción | 236 |
| Retorta eléctrica | 237 |
| Retorta vertical | 238 |
| Reveladora | 239 |
| Revestidor | 240 |
| Revolvedora | 241 |
| Scrubber | 242 |
| Secador | 243 |
| Secador rotatorio | 244 |
| Secador y restaurador de arena | 245 |
| Secadora | 246 |
| Secadora de carbón | 247 |
| Separador | 248 |
| Separador de doble cono | 249 |
| Separador de gravedad | 250 |
| Separador de vacio | 251 |
| Sierra cinta | 252 |
| Sierra circular | 253 |
| Silo de almacenamiento | 254 |
| Silo de roca molida | 255 |
| Sintetizadora | 256 |
| Sistemas de polimerización al vacío | 257 |
| Sistemas de rompimiento de roca | 258 |
| Sistemas neumáticos | 259 |
| Soldadora | 260 |
| Solidificador | 261 |
| Soplador | 262 |
| Sulfonador | 263 |
| Tableteadora, bombos y grageadora | 264 |
| Tablilladera | 265 |
| Taladro | 266 |
| Tambo de almacenamiento (met y/o plas) | 267 |
| Tamizador | 268 |
| Tanque de ácido | 269 |
| Tanque de aguas madre | 270 |
| Tanque de almacenamiento | 271 |
| Tanque de añejamiento | 272 |
| Tanque de bombeo | 273 |
| Tanque de condensación | 274 |
| Tanque de disolución | 275 |
| Tanque de exhumación | 276 |
| Tanque de fermentación | 277 |
| Tanque lechada | 278 |
| Tanque de mezclado | 279 |
| Tanque de reposo | 280 |
| Tanque de sedimentación | 281 |
| Tina de ablandamiento | 282 |
| Tina de cristalización | 283 |
| Tina de enjuage | 284 |
| Tina de floculación | 285 |
| Tina de inmersión | 286 |
| Tina de tratamiento | 287 |
| Tina electrolítica | 288 |
| Tobera de vacío | 289 |
| Tolva de arga y descarga | 290 |
| Tolva de mezclado | 291 |
| Tolva de pesado | 292 |
| Tolva de roca | 293 |
| Tolvas | 294 |
| Torno | 295 |
| Torre de absorción | 296 |
| Torre de blanqueo | 297 |
| Torre de destilación | 298 |
| Torre de enfriamiento | 299 |
| Torre de oxidación | 300 |
| Torre de secado | 301 |
| Tostador de café y cacao | 302 |
| Tostador de cobre y zinc | 303 |
| Transportador de charolas | 304 |
| Transporte | 305 |
| Trasnportes mecánicos | 306 |
| Tren de laminación | 307 |
| Trituración | 308 |
| Triturador | 309 |
| Triturador de martillo | 310 |
| Triturador de pilón | 311 |
| Triturador de quijadas | 312 |
| Trompo | 313 |
| Troqueladora | 314 |
| Turbina | 315 |
| Turbina de Diesel | 316 |
| Turbina de gas | 317 |
| Turbo soplador | 318 |
| Unidad de alimentación | 319 |
| Unidad de cracking catalítica | 320 |
| Vaciado | 321 |
| Vaciadora de hierro y acero | 322 |
| Vaporizador atmosféricos | 323 |
| Ventilador | 324 |
| Vulcanizadora automática | 325 |
| Otros (especificar) | 326 |

**Anexo 2. Tipos de Residuos Generados**

|  |
| --- |
| Residuos de Manejo Especial |
| CLAVE | NOMBRE | CLAVE | nombre |
| RME-01 | Residuo de rocas o productos que solo pueden utilizarse para la fabricación de materiales de construcción o destinen para este fin, así como los productos derivados de la descomposición de las rocas, excluidos de la competencia federal conforme a las fracciones IV y V del artículo 5 de la Ley Minera; |
| RME-02 | Residuos de servicios de salud, generados por los establecimientos que realicen actividades médico-asistenciales a las poblaciones humanas o animales, centros de investigación, con excepción de los biólogos. |
| RME-03 | Residuos generados por actividades pesqueras, agrícolas, silvícolas, forestales, avícolas, ganaderas, incluyendo los residuos de los insumos utilizados en esas actividades. | RAC-01 | Agrícolas |
| RAC-02 | Avícolas |
| RAC-03 | Ganaderas |
| RAC-04 | Forestales |
| RAC-05 | Pesqueras |
| RAC-06 | Silvícolas |
| RME-04 | Residuos de servicio de transporte, así como los generados a consecuencia de las actividades que se realizan en puertos, aeropuertos, terminales ferroviarias y portuarias, y en aduanas. | RDS-01 | Aduana |
| RDS-02 | Aeropuertos |
| RDS-03 | Portuarias |
| RDS-04 | Puertos |
| RDS-05 | Terminales Ferroviarias |
| RDS-06 | Transporte |
| RME-05 | Lodos provenientes del tratamiento de aguas residuales y sistemas de tratamiento. |
| RME-06 | Residuos de tiendas departamentales o centros comerciales generados en grandes volúmenes. |
| RME-07 | Residuos de construcción, mantenimiento y demolición en general. | DEM-01 | Aplanados y derivados de la cal |
| DEM-02 | Concreto y derivados de concreto |
| DEM-03 | Loza y cerámica |
| DEM-04 | Materiales de construcción |
| RME-08 | Residuos tecnológicos provenientes de las industrias de la informática, fabricantes de productos electrónicos y otros que al transcurrir su vida útil, por sus características, requieren de un manejo específico. |
| RME-09 | Pilas usadas (incluye alcaninas y otras que no estén clasificadas como residuo peligroso). |
| RME-10 | Automóviles, equipo y maquinaria de desecho, incluye componentes (excluye partes con algunas características de peligrosidad) |
| RME-11 | Cartuchos de tóner usados |
| RME-12 | Llantas de desecho. |
| RME-13 | Aceites comestibles usados. |
| RME-14 | Residuos de envase PET. |
| RME-15 | Residuos de envase multicapas o mixtos. |
| RME-16 | Residuos orgánicos perecederos. |
| RME-17 | Arena silica residual. |
| RME-18 | Residuos de poliuretano. |
| RME-19 | Residuos de papel y cartón  |
| RME-20 | Residuos de madera  |
| RME-21 | Residuos de plástico  |
| RME-22 | Residuos de aluminio  |
| RME-23 | Residuos metálicos y sus aleaciones  |
| RME-24 | Residuos de vidrio  |
| RME-25 | Residuos de materiales y textiles absorbentes de filtración, limpieza y ropa de protección. |
| RME-26 | Lotes orgánicos fuera de especificación. |
| RME-27 | Lotes inorgánicos fuera de especificación. |
| RME-28 | Fracción inorgánica de Residuos Sólidos Urbanos (FIRSU) |

**Anexo 3. Tipo de destino de residuos**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Clave | Destino | Clave | Destino |
| DRS | Relleno Sanitario | DRU | Reutilización |
| DSRPU | Servicio de recolección público | DRE | Reciclaje |
| DSRPR | Servicio de recolección privado | DCOP | Co procesamiento |
| DET | Estación de transferencia | DCON | Confinamiento |
| DPC | Planta de composta | DRO | Otro (Especificar) |
| DPS | Planta de selección | DRO1 | Otro (Especificar) |
| DV | Venta | DRO2 | Otro (Especificar) |

1. De acuerdo a los puntos de generación del Diagrama de Flujo de Residuos. [↑](#footnote-ref-1)
2. Esta sección es exclusiva para productores, importadores, distribuidores y comercializadores que al desecharse se convierten en residuos Categoría E [↑](#footnote-ref-2)